

Фрезерный станок с ЧПУ PMSK

CA48-1325 R12V9



ОСНОВНЫЕ МОМЕНТЫ:

- Промышленная система управления SYNTEC совместима с программами Artcam, Type3, Ucamcam, Artcut, Alphacam, JD Paint.
- Высококачественный вакуумный стол из ПВХ обеспечивает долгий срок службы, в сочетании с мощным вакуумным насосом, позволяющим очень хорошо закрепить деталь, сокращает время, затрачиваемое на установку и смену деталей.
- Используются лучшие компоненты ведущих мировых производителей, таких как Schneider, ABB, Omron, SMC, DELIXI, DELTA, YASKAWA . . .
- Серво приводы обеспечивают высокую точность позиционирования, и высокую скорость перемещения.
- Револьверный магазин на 12 позиций с быстросъемными патронами ISO30.
- Сверлильная голова на 9 позиций
- Усиленная конструкция станины, косозубая шестерня/рейка по осям XY.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	CA48-1325 R12V9 (1300x2500)
Эффективная рабочая зона XYZ	1220x2500x200
Тип портала	Усиленный
Тип стола	Двухслойный с вакуумной фиксацией
Роторно-пластинчатый насос, м3/ч (кВт)	250м3/ч 7.5KW Tongyou
Линейные направляющие	LAPPING (Тайвань)
Система перемещения по осям XYZ	XY: Шестерня/рейка; Z: ШВП
Косозубая шестерня рейка	пр-ва Германия
ШВП по оси Z	Taiwan TBI
Сервоприводы и драйверы	750w, DELTA (Тайвань)
Планетарные редукторы	SHIMPO reducers
Шпиндель	CC/JST/HQD (Китай)
Мощность шпинделя, кВт	9,0
Скорость вращения шпинделя, об/мин	0-24 000
Тип смены инструмента	Автоматический
Тип магазина	Револьверный на 12 позиций
Сверлильная голова	9 позиций
Быстросъемный патрон ISO 30	12 держателей
Точность позиционирования, мм	0.05
Инвертор, кВт	11,0 НРМОНТ
Пневматические базирующие упоры	6 (2 фронтальных + 4 боковых)
Система управления	SYNTEC 60CB (Тайвань)
Командные коды	G-код
Силовая электрика	Schneider, France
Вольтаж	380В, 50/60Гц, 3 фазы
Система смазки направляющих	Централизованная автоматическая
Датчик автоматической калибровки инструмента	Включено
Электрокомпоненты	Omron, Siemens
Датчик калибровки инструмента	Автоматический
Масса станка, кг	2600